

Inhaltsverzeichnis.

	Seite
Vorwort	3
I. Bedeutung und Zweck des Anreißens	3
II. Anreißmittel	4
1. Anreißplatten S. 4. — 2. Reißwinkelkästen S. 6. — 3. Stütz- und Ausrichtmittel S. 7. — 4. Reißwerkzeuge S. 8. — 5. Höhenmaßstäbe S. 8. — 6. Längenmaßstäbe S. 9. — 7. Streichmaße S. 10. — 8. Zirkel S. 10. — 9. Lineale und Winkellineale S. 10. — 10. Verschiedene Anreißwerkzeuge S. 12.	
III. Allgemeine Richtlinien für das Anreißens	12
11. Erläuterung des Anreißens S. 12. — 12. Prüfrisse S. 14. — 13. Lesen der Werkzeichnung S. 14. — 14. Unterteilung des Anreißens S. 15. — 15. Vorbereitung der Werkstücke zum Anreißens S. 15. — 16. Ausrichten der Werkstücke zum Anreißens S. 16. — 17. Bestimmung der Mittelebenen beim Ausrichten S. 17. — 18. Beseitigung von Gieß- und Modellfehlern durch Zeichnungsänderung S. 19.	
IV. Anreißverfahren	19
19. Anreißens auf geraden Flächen S. 19. — 20. Anreißens auf gekrümmten Flächen S. 20. — 21. Anreißens rechtwinklig oder in beliebigen anderen Winkeln zueinander geneigter Schnittebenen S. 22. — 22. Anreißens auf ungleichen Höhen S. 24. — 23. Anreißens von Schraubenlöchern S. 25. — 24. Anreißens von Lochteilungen auf Lochkreisen S. 28. — 25. Anreißens von Rundkörpern im Prisma S. 28. — 26. Anreißens von Mittelpunkten S. 29. — 27. Anreißens von Mittellinien S. 30. — 28. Anreißens mit Formschablonen S. 30.	
V. Anreißbeispiele	31
29. Anreißens einer Formlehre S. 31. — 30. Anreißens einer Treibstange S. 32. — 31. Anreißens eines Ventilkörpers S. 33. — 32. Anreißens eines vorbereiteten Lagerkörpers S. 34. — 33. Anreißens eines geschweißten Supportkörpers S. 35. — 34. Anreißens eines Walzenständers S. 36.	
VI. Anreißvorrichtungen	36
A. Gemeinanreißvorrichtungen	37
35. Anreißvorrichtungen für Lochteilungen und Winkel S. 37. — 36. Anreißens konzentrischer Kreise auf der Drehbank S. 39.	
B. Sonderanreißvorrichtungen	39
37. Längenanreißvorrichtung für Stahlflaschen S. 39. — 38. Anreiß- und Kontrollvorrichtungen für Nuten S. 39. — 39. Anreißvorrichtungen für Kolben S. 40. — 40. Anreißlehre für Tangentialkeilnuten S. 40.	
VII. Prüfen der Werkstücke vor der Bearbeitung	41
41. Prüfen der äußeren Form S. 42. — 42. Prüfen der Wandstärken S. 42. — 43. Prüfen von Bohrkernen S. 42.	

1951 K. 182