

## Inhaltsverzeichnis

	Seite
Vorwort . . . . .	6
1. Was ist beim Schweißen von Grauguß zu beachten? . . . . .	9
a) Einiges über Grauguß . . . . .	9
b) Haltbarkeit und Dictheit der Schweißstellen . . . . .	9
c) Erzielung feilenweicher Schweißstellen . . . . .	11
d) Erzielung porenfreier Schweißstellen . . . . .	14
e) Das Erkennen von Rissen . . . . .	15
f) Die Vorbereitung von Rissen und Bruchstellen . . . . .	16
g) Das Abbohren der Risse . . . . .	18
h) Die Schweißverbindung von Grauguß und Stahl . . . . .	19
i) Das Schweißen von Grauguß an stehender Wand . . . . .	19
j) Spannungen . . . . .	20
k) Links- oder Rechts-Schweißung . . . . .	24
l) Schweißbrenner . . . . .	24
m) Kalt-, Halbwarm- und Warm-Schweißung . . . . .	26
n) Prüfung der Arbeitsstücke . . . . .	30
2. Die Kalt-Schweißung . . . . .	32
3. Die Halbwarm-Schweißung . . . . .	39
4. Die Warm-Schweißung . . . . .	43
5. Die kombinierte Kalt- und Halbwarm-Schweißung . . . . .	53
6. Das Schweißen von Lanz-Zylinderköpfen . . . . .	59
7. Das Schweißen von Ventilsitzen an Zylinderköpfen und Zylinderblöcken . . . . .	68
8. Das Schweißen von Zahn- und Schwungrädern . . . . .	76
9. Das Schweißen von Kesselgliedern . . . . .	82
10. Nachwort . . . . .	90