

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Vorwort	6
1. Was ist beim Schweißen von Grauguß zu beachten?	9
a) Einiges über Grauguß	9
b) Haltbarkeit und Dichtheit der Schweißstellen	9
c) Erzielung feilenweicher Schweißstellen	11
d) Erzielung porenfreier Schweißstellen	14
e) Das Erkennen von Rissen	15
f) Die Vorbereitung von Rissen und Bruchstellen	16
g) Das Abbohren der Risse	18
h) Die Schweißverbindung von Grauguß und Stahl	19
i) Das Schweißen von Grauguß an stehender Wand	19
j) Spannungen	20
k) Links- oder Rechts-Schweißung	24
l) Schweißbrenner	24
m) Kalt-, Halbwarm- und Warm-Schweißung	26
n) Prüfung der Arbeitsstücke	30
2. Die Kalt-Schweißung	32
3. Die Halbwarm-Schweißung	39
4. Die Warm-Schweißung	43
5. Die kombinierte Kalt- und Halbwarm-Schweißung	53
6. Das Schweißen von Lanz-Zylinderköpfen	59
7. Das Schweißen von Ventilsitzen an Zylinderköpfen und Zylinder- blöcken	63
8. Das Schweißen von Zahn- und Schwungrädern	76
9. Das Schweißen von Kesselgliedern	82
10. Nachwort	90