

Spis treści

I. Prędkości, siły i moce obrabiarek	5
1. Prędkość skrawania — dane ogólne	5
2. Toczenie	5
3. Przeciąganie	11
4. Wiercenie	11
5. Frezowanie	15
6. Szlifowanie	18
7. Cięcie i wykrawanie	22
8. Ciągnienie, wgniatanie i wybijanie	24
9. Prostowanie i gięcie	25
II. Mechanizmy napędowe i posuwowe	28
1. Przekładnie stopniowe	28
a. Założenia	28
b. Przekładnie pasowe	34
c. Przekładnie zębate	44
d. Jednostkowy napęd elektryczny	65
2. Przekładnie bezstopniowe	73
a. Przekładnie mechaniczne	74
b. Przekładnie hydrauliczne	78
3. Przekładnie planetarne i różnicowe	81
4. Mechanizmy napędowe ruchu prostoliniowego	87
a. Układy korbowe	87
b. Mechanizmy ślimakowe, śrubowe i zębatkowe	97
c. Napęd hydrauliczny tłokowy	103
5. Nawrotnice	104
6. Mechanizmy do przełączania kierunku ruchu	111
7. Mechanizmy posuwu przerywanego	115
III. Urządzenia zabezpieczające	122
IV. Elementy mocujące	127
V. Łożyskowanie	139
1. Łożyska	139
2. Prowadnice prostoliniowe	150
VI. Łoża i korpusy	164
Dodatek (opracował mgr inż. Tadeusz Tyrlik)	182
I. Obliczanie sprzęgieł ciernych	182
II. Hamowanie i hamulce	190