

SPIS TREŚCI

Od Wydawnictwa	str. 3
Przedmowa	5

I. CZĘŚĆ OGÓLNA

Rozdział I. Ogólne wiadomości o zużywaniu się i naprawach urządzeń mechanicznych	7
§ 1. Zużywanie się mechanizmów	7
§ 2. Konieczność napraw urządzeń mechanicznych i ich konserwacja	8
§ 3. Rozbieranie urządzeń mechanicznych	8
§ 4. Charakterystyczne przykłady rozbierania mechanizmów	13
§ 5. Mycie części	17
§ 6. Brakowanie części i sporządzanie wykazu wad i uszkodzeń	19
§ 7. Podnoszenie i transport ciężkich części podczas remontu urządzeń	23
Rozdział II. Naprawa nieruchomych połączeń i rurociągów	27
§ 8. Rodzaje połączeń nieruchomych	27
§ 9. Naprawy połączeń nieruchomych	28
§ 10. Naprawa połączeń gwintowanych	33
§ 11. Naprawa połączeń szczelnych (hermetycznych)	36
§ 12. Naprawy rurociągów	37
Rozdział III. Naprawa części mechanizmów o ruchu postępowym	40
§ 13. Naprawa części zaopatrzonych w płaszczyzny prowadzące	40
§ 14. Naprawa śrub pociągowych i nakrętek	49
§ 15. Naprawa części zespołu tłokowego	53
§ 16. Naprawa cylindrów	54
§ 17. Naprawa (zamiana) tłoków	56
§ 18. Pasowanie pierścieni tłokowych	58
§ 19. Naprawa zaworów	61
Rozdział IV. Naprawa części mechanizmów o ruchu obrotowym	65
§ 20. Naprawa i wymiana wałków	65
§ 21. Naprawa łożysk	68
§ 22. Pasowanie nowych panewek	71
§ 23. Wylewanie panewek stopem łożyskowym (babitem)	74
§ 24. Naprawa zazębień	75
§ 25. Naprawa kół pasowych	81

Rozdział V. Naprawa mechanizmów napędowych	str. 83
§ 26. Naprawa mechanizmu przekładni pasowej	83
§ 27. Naprawa mechanizmu przekładni łańcuchowej	86
§ 28. Naprawa mechanizmu przekładni zębatej	87
§ 29. Naprawa mechanizmu z przekładnią ślimakową	89
§ 30. Naprawy mechanizmów korbowych	91
§ 31. Naprawa mechanizmów złożonych	96

II. NAPRAWA GŁÓWNA URZĄDZEŃ PRZEMYSŁOWYCH

Rozdział VI. Naprawa główna autoklawów	105
§ 32. Przeznaczenie i budowa autoklawów	105
§ 33. Charakterystyczne uszkodzenia przy pracy autoklawów	110
§ 34. Wytapianie wyłożenia	111
§ 35. Uszkodzenia i naprawy kadłuba autoklawu	112
§ 36. Naprawa wyłożeń	116
§ 37. Naprawa mieszadła i napędu autoklawu	118
§ 38. Naprawa armatury autoklawu	119
§ 39. Składanie i próba autoklawu	120

Rozdział VII. Naprawa główna sprężarek	122
§ 40. Zasada pracy i budowa sprężarki	123
§ 41. Rozmontowywanie sprężarek	125
§ 42. Naprawa fundamentu pod sprężarkę	127
§ 43. Przegląd i ustawianie podstawy	128
§ 44. Naprawa cylindrów, tłoków i pierścieni tłokowych	130
§ 45. Naprawa wałów korbowych i łożysk	131
§ 46. Naprawa krzyżulców	131
§ 47. Naprawa tłoczysk i dławnic	134
§ 48. Składanie sprężarki	135
§ 49. Próby sprężarek	137

Rozdział VIII. Naprawa główna strugarek poprzecznych	140
§ 50. Przeznaczenie i budowa strugarek poprzecznych	140
§ 51. Rozbieranie obrabiarek	147
§ 52. Naprawa kadłuba	153
§ 53. Dopasowywanie sań roboczych, klinów i płytek dociskowych	155
§ 54. Naprawa wspornika	156
§ 55. Naprawa i składanie części mechanizmu posuwu stołu	157
§ 56. Naprawa i sprawdzanie stołu	159
§ 57. Naprawa jarzma wahadłowego i mechanizmu korbowego	162
§ 58. Naprawa skrzynki prędkości	165
§ 59. Naprawa suportu sań roboczych	165
§ 60. Regulowanie i badanie strugarek poprzecznych	168

Rozdział IX. Naprawa główna pras ciernych	171
§ 61. Przeznaczenie i budowa pras	171
§ 62. Rozbieranie prasy	175
§ 63. Naprawa kadłuba (stojaka)	178
§ 64. Naprawa suwaka i klinów	179
§ 65. Naprawa wrzeciona i nakrętki	182
§ 66. Naprawa wałka napędowego i łożysk	183
§ 67. Naprawa koła zamachowego i tarcz przekładni ciernej	184

	str.
§ 68. Składanie prasy	186
§ 69. Regulowanie i próba prasy	187
Rozdział X. Malowanie i montaż urządzeń przemysłowych	190
§ 70. Malowanie urządzenia	190
§ 71. Ustawianie maszyn na fundamencie	192
Rozdział XI. Organizacja planowych napraw zapobiegawczych	194
§ 72. Rodzaje napraw	194
§ 73. Normowanie prac remontowych	197
§ 74. Planowanie napraw	198
§ 75. Organizacja pracy	201
§ 76. Organizacja miejsca pracy	205
Rozdział XII. Obsługa w okresach między remontami	209
§ 77. Cel obsługi międzyremontowej	209
§ 78. Grzanie się łożysk i sposoby jego usuwania	210
§ 79. Regulowanie łożysk	210
§ 80. Smarowanie łożysk	213
§ 81. Hałas w mechanizmach i sposoby jego usuwania	215
§ 82. Usuwanie niedokładności w pracy tokarek	216
Rozdział XIII. Przyspieszone naprawy urządzeń przemysłowych	221
§ 83. Zasady przyspieszonych napraw	221
§ 84. Przykład przyspieszonej naprawy	223
Rozdział XIV. Unowocześnienie urządzeń przemysłowych	227
§ 85. Cel unowocześnienia urządzeń	227
§ 86. Zamiana łożysk ślizgowych na łożyska toczne	230
§ 87. Zmiany konstrukcji nakrętek posuwów	230
§ 88. Upraszczanie mechanizmów	232
§ 89. Zamiana jednych mechanizmów na drugie	234
§ 90. Normalizacja zespołów i części	236
§ 91. Udoskonalanie urządzeń odpowiednio do technologii produkcji	236
Rozdział XV. Technika bezpieczeństwa w przedsiębiorstwie	238