

SPIS TREŚCI

	Str.
Wstęp	5
I. MECHANIZACJA PRACY	7
1. Mała mechanizacja	8
2. Mechanizacja transportu bliskiego i dalekiego	12
3. Mechanizacja górnictwa węglowego	21
4. Mechanizacja górnictwa naftowego	30
5. Mechanizacja hutnictwa	31
6. Mechanizacja przemysłu budowy maszyn	35
7. Mechanizacja innych działów techniki	56
8. Mechanizacja pracy umysłowej	57
9. Mechanizacja pracochłonnych procesów w leśnictwie	60
II. AUTOMATYZACJA I APARATURA KONTROLNO-POMIAROWA	72
III. INTENSYFIKACJA PROCESÓW PRODUKCYJNYCH	84
1. Uwagi ogólne	84
2. Wytapianie stali	86
3. Odlewy wtryskowe	88
4. Odlewanie ciągle metali nieżelaznych i szybkościowe grzanie metali stopowych	88
5. Tłoczenie wypływowe	91
6. Spawanie i pokrewne procesy technologiczne	94
7. Skrawanie szybkościowe	95
8. Elektryczne metody obróbki metali	100
A. Obróbka anodowo-mechaniczna	101
B. Obróbka anodowo-elektryczna	103
C. Elektro-erozyjna metoda obróbki metali (elektroiskrowa)	107
D. Zwiększanie trwałości narzędzi tnących metodą elektro-iskrową	110
E. Ogrzewanie prądami wysokiej częstotliwości	116
9. Polepszanie obrabialności materiału konstrukcyjnego	120
10. Suszenie promieniami podczerwonymi	122
11. Zastosowanie izotopów promieniotwórczych	128
12. Intensyfikacja transportu kolejowego	130
13. Intensyfikacja w dziedzinie chemii	131
14. Wysokie temperatury i ciśnienia	134
15. Prefabrykacja w budownictwie	136

	Str.
IV. ELEKTRYFIKACJA I ENERGETYKA	150
V. CHEMIZACJA PROCESÓW PRODUKCYJNYCH	158
1. Uwagi ogólne	158
2. Stopy oszczędnościowe	159
3. Inne dziedziny chemizacji	161
4. Walka z korozją metali	163
VI. NORMALIZACJA	166
VII. KSIĄŻKA TECHNICZNA W PLANIE 6-LETNIM	180