

Spis treści

Słowo wstępne (do wydania niemieckiego)	5
1. O docieraniu i jego metodach	7
1.1. Zasada docierania	7
1.2. Przebieg skrawania przy docieraniu	8
1.2.1. Warstwa ścierna	9
1.2.2. Nacisk przy docieraniu	11
1.2.3. Szybkość docierania	12
1.3. Gładkość powierzchni docieranej	13
1.4. Podstawowe metody docierania	15
1.4.1. i 1.4.2. Metody docierania	15-16
1.4.3. Docieranie płaszczyzn zewnętrznych	16
1.4.4. Docieranie równoległych płaszczyzn zewnętrznych	17
1.4.5. Docieranie płaszczyzn wewnętrznych	17
1.4.6. Docieranie równoległych płaszczyzn wewnętrznych	18
1.4.7. Docieranie powierzchni walcowych	18
1.4.8. Docieranie wałków między dwoma płaszczyznami	18
1.4.9. Docieranie kul oraz powierzchni kulistych	19
2. Docieranie płaszczyzn pojedynczych	19
2.1. Docieranie płaszczyzn przy użyciu listwy oporowej	20
2.2. Docieranie płaszczyzn w uchwycie (uchwyt zabezpieczony przed obracaniem się)	22
2.3. Docieranie płaszczyzn przy samoczynnym ruchu uchwytu	24
2.4. Docieranie płaszczyzn przy przymusowym napędzie uchwytu	26
3. Docieranie płaszczyzn równoległych	30
3.1. Docieranie płaszczyzn równoległych w uchwycie	31
3.2. Docieranie płaszczyzn równoległych przy przymusowym ruchu obrotowym	33
3.2.1. Docieranie płasko-równoległe w tarczach obiegowych płytek z węglików spiekanych dla wiertel do kamieni	36
3.2.2. Docieranie płasko-równoległe płytek wzorcowych w tarczy wahadłowej złożonej	37
3.3. Docieranie płasko-równoległe cienkich przedmiotów metodą pierścieniową	39
4. Docieranie powierzchni walcowych zewnętrznych	41
4.1. Docieranie powierzchni walcowych zewnętrznych tarczy wahadłowej między dwoma tarczami ciernymi	42
4.1.1. Docieranie szklanych tłoczków strzykawk do zastrzyków	43
4.1.2. Docieranie tłoczków podwójnych	46
4.2. Docieranie powierzchni walcowych za pomocą tulei docierającej	46

5. Docieranie otworów walcowych	49
5.1. Docieranie otworów przelotowych w przedmiotach prowadzo- nych ręcznie	51
5.1.1. Docieranie otworu w większym łbie korbowodu	51
5.1.2. Docieranie otworów w cylindrach	52
5.2. Docieranie otworów ślepych w przedmiotach prowadzonych ręcznie	54
5.3. Docieranie powierzchni otworów przedmiotów mocowanych w uchwytach	56
6. O maszynach do docierania i ich oprzyrządowaniu	58
6.1. Docierarki jednotarczowe	60
6.2. Docierarki dwutarczowe	62
6.3. Docierarki do otworów i wałków	65
6.4. Przegląd innych maszyn do docierania	68
Literatura	69