

SPIS TREŚCI

- 1 Zakres normy**
 - 2 Normy i dokumenty powołane**
 - 3 Definicje**
 - 4 Oznaczenie**
 - 5 Wymagania**
 - 5.1 Procesy wytapiania stali i wytwarzania wyrobu
 - 5.2 Sposób odtleniania
 - 5.3 Skład chemiczny
 - 5.4 Przydatność do emaliowania
 - 5.5 Stan dostawy
 - 5.6 Wybór własności
 - 5.7 Własności mechaniczne
 - 5.8 Jakość powierzchni
 - 5.9 Linie płynięcia
 - 5.10 Przydatność do zgrzewania
 - 5.11 Tolerancje wymiarów i kształtu
 - 6 Badania**
 - 6.1 Postanowienia ogólne
 - 6.2 Partia do badań
 - 6.3 Liczba badań
 - 6.4 Pobieranie próbek
 - 6.5 Metody badań
 - 6.6 Badania powtórne
 - 6.7 Dokumenty kontroli
 - 7 Znakowanie**
 - 8 Pakowanie**
 - 9 Reklamacje**
 - 10 Informacje podawane przez zamawiającego**
- Załącznik A** (normatywny) Metoda określania współczynnika anizotropii normalnej (wartość r)
- Załącznik B** (normatywny) Metody określania odporności na rybią łuskę
- Załącznik C** (normatywny) Metoda określania ubytku trawienia dla gatunków stali wg 5.4.2 przeznaczonych do bezpo-
średniego emaliowania
- Załącznik D** (normatywny) Badanie przyczepności między emalią i stalą
- Załącznik E** (informacyjny) Cechy ułatwiające wybór gatunków stali do emaliowania
- Załącznik F** (informacyjny) Wykaz norm krajowych odpowiadających cytowanym EURONORMOM