

Spis treści

Przedmowa

Wprowadzenie

1 Zakres normy

2 Normy powołane

3 Definicje

- 3.1 naprawa
- 3.2 naprawa z pełnym przetopem
- 3.3 naprawa wewnętrzna
- 3.4 sposób wytwarzania

4 Wstępna instrukcja technologiczna spawania (pWPS)

5 Badanie technologii spawania

6 Złącza próbne

- 6.1 Postanowienia ogólne
- 6.2 Kształt i wymiary złączy próbnych
- 6.3 Spawanie złączy próbnych

7 Badania i próby

- 7.1 Zakres badań
- 7.2 Rozmieszczenie i pobieranie próbek do badań
- 7.3 Badania nieniszczące
- 7.4 Badania niszczące
- 7.5 Badania powtórne

8 Zakres uznania

- 8.1 Postanowienia ogólne
- 8.2 Zakres uznania dotyczący wytwórcy
- 8.3 Zakres uznania dotyczący materiału
- 8.4 Zakres uznania wspólny dla wszystkich technologii spawania
- 8.5 Szczegóły dotyczące metod spawania
- 8.6 Okres ważności

9 Protokół uznania technologii spawania (WPAR)

Załącznik A (normatywny) **Naprawy**

Załączniki B (informacyjny) **Odstępstwa typu A**

Załącznik C (informacyjny) **Wzór protokołu uznania technologii spawania (WPAR)**