

Spis treści

Przedmowa 3

Wprowadzenie 4

1 Zakres normy 5

2 Normy powołane 5

3 Terminy i definicje 5

4 Informacja podawana przez zamawiającego 5

4.1 Informacja obowiązkowa 5

4.2 Informacja zalecana 5

4.3 Rysunki, modele i oprzyrządowanie 5

4.4 Informacja dotycząca masy 5

4.5 Odlew wstępny 5

4.6 Odlew wzorcowy 5

5 Oznaczenie 6

6 Wytwarzanie 6

6.1 Proces wytwarzania 6

6.2 Operacje spawania 6

7 Wymagania 6

7.1 Postanowienia ogólne 6

7.2 Materiał 6

7.3 Odlew 6

8 Badania i dokumenty badania materiału 7

8.1 Postanowienia ogólne 7

8.2 Kontrola i badanie 7

8.3 Pobieranie próbek z partii do badań 7

8.4 Wlewek próbny 7

8.5 Metody badania 8

8.6 Unieważnienie badań 8

8.7 Badania powtórne 8

8.8 Sortowanie i ponowna obróbka 8

9 Cechowanie 8

10 Pakowanie i ochrona powierzchni 8

11 Reklamacje 8

Załącznik A (informacyjny) Procedura klasyfikacji wgłębień przy spawaniu końcowym 9

Załącznik B (informacyjny) Bibliografia 12