

Spis treści

Przedmowa

Wprowadzenie

1 Zakres normy

2 Powołania normatywne

3 Terminy i definicje

4 Symbole

5 Wymagania

5.1 Uwagi ogólne

5.2 Drewno

5.2.1 Gatunki

5.2.2 Sęki i pęknięcia

5.2.3 Obliny i uszkodzenia krawędzi

5.3 Kleje

5.4 Wytrzymałość na zginanie

6 Wymagania produkcyjne

6.1 Warunki produkcji

6.2 Drewno

6.3 Nanoszenie kleju

6.3.1 Mechaniczne nanoszenie kleju

6.3.2 Ręczne nanoszenie kleju

6.4 Łączenie elementów i docisk wzdłużny

6.4.1 Łączenie

6.4.2 Docisk wzdłużny

7 Kontrola jakości

7.1 Kontrola jakości w zakładzie produkcyjnym

7.1.1 Uwagi ogólne

7.1.2 Pobieranie próbek złączy klinowych

7.1.3 Badanie złączy klinowych

7.1.4 Zgodność

7.2 Organizacja kontroli w zakładzie produkcyjnym

7.2.1 Odpowiedzialność i kompetencje

7.2.2 Przedstawiciel producenta do spraw kontroli produkcji w zakładzie

7.2.3 Kontrola przeprowadzana przez producenta

7.3 Dokumentacja systemu kontroli jakości

7.4 Kontrola i badania

7.4.1 Uwagi ogólne

7.4.2 Postępowanie w przypadku nieodpowiedniej jakości

7.4.3 Nadzór nad jakością złączy klinowych

8 Badania typu, wstępne określenie wytrzymałości złączy

8.1 Uwagi ogólne

8.2 Materiały

8.3 Przygotowanie próbek

8.4 Procedura

8.5 Sprawozdanie z badań

8.6 Klasyfikacja złączy klinowych

Załącznik A (informacyjny) Zadania niezależnego organu certyfikacyjnego