

SPIS TREŚCI

PRZEDMOWA

1 ZAKRES NORMY

2 POWOŁANIA NORMATYWNE

3 WYMAGANIA OGÓLNE

4 TECHNIKA BADANIA

5 WZORCE

6 KALIBRACJA I SPRAWDZANIE KALIBRACJI APARATURY

7 KRYTERIA AKCEPTACJI

8 SPRAWOZDANIE Z BADAŃ

ZAŁĄCZNIK A (informacyjny) **Tablica A.1: Wykaz części EN 10246 – Non-destructive testing of steel tubes**

ZAŁĄCZNIK B (normatywny) **Procedura określenia wielkości rozwarstwień ręcznym badaniem ultradźwiękowym**