

Spis treści

	Stronica
Przedmowa	2
1 Zakres normy	3
2 Powołania normatywne	3
3 Wymagania	4
3.1 Wybór szczegółów	4
3.2 Przygotowanie złączy	4
3.3 Typowe połączenia	6
4 Symbole i skróty	6
Tablica 1 Wytyczne przygotowania spoin złączy doczołowych ze znaczną różnicą grubości	4
Tablica 2 Typowe przygotowanie złączy	7
Tablica 3 Spawane blachy i belki (do obciążeń dynamicznych)	15
Tablica 4 Połączenia belek	19
Tablica 5 Połączenia profili otworowych	22

Przedmowa

Niniejsza norma europejska została opracowana przez Komitet Techniczny CEN/TC 121 „Spawanie”^{N1)}, którego Sekretariat jest prowadzony przez DS.

Niniejsza norma europejska powinna uzyskać status normy krajowej, przez opublikowanie identycznego tekstu lub uznanie, najpóźniej do stycznia 2001 r., a normy krajowe sprzeczne z daną normą powinny być wycofane najpóźniej do stycznia 2001 r.

Zgodnie z Przepisami Wewnętrznymi CEN/CENELEC do wprowadzenia niniejszej normy europejskiej są zobowiązane krajowe jednostki normalizacyjne następujących państw: Austrii, Belgii, Danii, Finlandii, Francji, Grecji, Hiszpanii, Holandii, Irlandii, Islandii, Luksemburga, Niemiec, Norwegii, Portugalii, Republiki Czeskiej, Szwajcarii, Szwecji, Włoch i Zjednoczonego Królestwa.

Niniejsza norma europejska składa się z dwóch następujących części:

- Part 1: Pressurized components;
- Part 2: Non internal pressurized components.

^{N1)} Odsyłacz krajowy: Odpowiednia nazwa w języku angielskim – „Welding”.