

SPIS TREŚCI

OD WYDAWCY	5
1. WPROWADZENIE	7
2. POJĘCIE NIEZGODNOŚCI I WADY	8
3. ELEMENTY ZŁĄCZA SPAWANEGO	9
4. BADANIA PENETRACYJNE ZŁĄCZY SPAWANYCH	10
4.1 Podstawy badań penetracyjnych	10
4.2 Preparaty do badań penetracyjnych	14
4.3 Badania penetracyjne według normy PN-EN 571-1	20
4.3.1 Personel	21
4.3.2 Kolejność procesu	22
4.3.3 Badania powtórne	33
4.3.4 Protokół badania	33
4.4 Ocena jakości złączy spawanych na podstawie badań penetracyjnych	35
4.4.1 Poziomy jakości złączy spawanych	35
4.4.2 Poziomy akceptacji wskazań	36
4.5 Próbkę odniesienia	41
4.6 Wyposażenie do badań penetracyjnych	45
4.7 Informacje dodatkowe	50
5. BADANIA MAGNETYCZNO-PROSZKOWE ZŁĄCZY SPAWANYCH	52
5.1 Podstawy teoretyczne	52
5.2 Badania magnetyczno-proszkowe	63
5.2.1 Stan powierzchni i jej przygotowanie	65
5.2.2 Rozmagnesowanie wstępne	67
5.2.3 Wzbudzanie pola magnetycznego (magnesowanie)	69
5.2.4 Nanoszenie i kontrola proszku ferromagnetycznego	90
5.2.5 Oględziny powierzchni i ocena wyników badań	99
5.2.6 Rejestracja wyników badań	102
5.2.7 Rozmagnesowanie końcowe	103
5.3 Inne metody badań magnetycznych obiektów	104
5.3.1 Badania magnetograficzne	104
5.3.2 Badania wykorzystujące przetworniki pomiarowe	106
6. WYKAZ WYKORZYSTANYCH NORM	109
7. LITERATURA	112
