

Spis treści

stronica

Przedmowa	3
Wprowadzenie	4
1 Zakres normy	5
2 Powołania normatywne	6
3 Terminy i definicje	7
4 Wykaz istotnych zagrożeń	10
5 Wymagania i/lub środki bezpieczeństwa	18
5.1 Wprowadzenie	18
5.2 Postanowienia ogólne	18
5.3 Stanowisko sterowania (patrz EN ISO 12100-2:2003, 3.7.8 i EN 12629-1:2000, 5.3.4 i 5.3.5)	18
5.4 Wyłączniki awaryjne	19
5.5 Tryb pracy	19
5.6 Moduł A: Wytwarzanie	19
5.7 Moduł B: Składowanie – dojrzewanie	20
5.8 Moduł C: Układanie na paletach i pakowanie wyrobów gotowych oraz stanowisko usuwania wyrobów wadliwych (patrz także EN 12629-1:2000, 5.2)	21
5.9 Hałas	21
5.10 Podsumowanie środków bezpieczeństwa dotyczących istotnych zagrożeń wyszczególnionych w Rozdziale 4	22
6 Sprawdzenie wymagań i/lub środków bezpieczeństwa	26
7 Informacje dotyczące użytkowania	27
7.1 Postanowienia ogólne	27
7.2 Instrukcja obsługi	27
7.3 Znakowanie	29
Załącznik A (informacyjny) Proces produkcyjny na maszynach z obracaniem lub bez obracania	29
Załącznik B (informacyjny) Terminologia i strefy zagrożenia odnoszące się do różnych typów maszyn	30
Załącznik ZA (informacyjny) Powiązanie niniejszej Normy Europejskiej z zasadniczymi wymaganiami Dyrektywy 98/37/WE Bezpieczeństwo maszyn, zmienionej dyrektywą 98/79/WE	34
Bibliografia	35