

Spis treści

- 0 Wprowadzenie
- 1 Zakres normy
- 2 Powołania normatywne
- 3 Definicje
- 4 Hierarchia dokładności
 - 4.1 Cel i znaczenie
 - 4.2 Hierarchia
- 5 Główne współczynniki korekcyjne
 - 5.1 Cel i znaczenie
 - 5.2 C_{ts}
 - 5.3 C_{ps}
 - 5.4 C_{pl}
 - 5.5 C_{tl}
- 6 Obliczanie objętości miernika kontrolnego
 - 6.1 Cel i znaczenie
 - 6.2 Wzorcowe miary objętości
 - 6.3 Zasada zaokrąglania – Miernik kontrolny
 - 6.4 Temperatura i ciśnienie
 - 6.5 Obliczanie objętości podstawowej
 - 6.6 Poprawki stosowane w metodzie z przetłaczaniem wody o zmierzonej objętości
 - 6.7 Przykład obliczania – Wzorcowanie rurowego układu kontrolnego metodą przetłaczania wody z użyciem wzorców roboczych
 - 6.8 Przykład obliczania – Wzorcowanie zbiornika kontrolnego metodą przetłaczania wody z użyciem wzorców roboczych
 - 6.9 Przykład obliczania – Wzorcowanie rurowego układu kontrolnego metodą z przepływomierzem uniwersalnym
- 7 Obliczanie współczynnika przepływomierza
 - 7.1 Cel i znaczenie
 - 7.2 Temperatura i ciśnienie
 - 7.3 Zasada zaokrąglania – Współczynnik przepływomierza
 - 7.4 Obliczanie współczynnika przepływomierza wyporowego z użyciem zbiornika kontrolnego (dla warunków standardowych)
 - 7.5 Obliczanie współczynnika przepływomierza turbinowego, z użyciem rurowego układu kontrolnego w warunkach standardowych
 - 7.6 Obliczanie współczynnika przepływomierza wyporowego, z użyciem przepływomierza uniwersalnego w warunkach standardowych
- 8 Obliczanie współczynnika K
 - 8.1 Cel i znaczenie
 - 8.2 Temperatura i ciśnienie

8.3 Zasada zaokrąglania – Współczynnik K

8.4 Obliczanie współczynnika K przepływomierza turbinowego z użyciem rurowego układu kontrolnego

9 Obliczanie danych do świadectw pomiarowych

9.1 Cel i znaczenie

9.2 Zasada zaokrąglania – Świadectwo pomiarowe

9.3 Współczynniki korekcyjne i dokładność

Załącznik A Współczynniki korekcyjne uwzględniające wpływ temperatury i ciśnienia na stal