

Spis treści

Przedmowa

Wprowadzenie

1	Zakres normy
2	Powołania normatywne
3	Terminy i definicje
4	Symbole
5	Klasyfikacja i oznaczenie
5.1	Klasyfikacja
5.2	Oznaczenie
6	Informacje, które powinien uzyskać wytwórca
6.1	Informacje obowiązujące
6.2	Opcje
6.3	Przykład zamówienia
7	Proces wytwarzania
7.1	Gatunki stali materiału wsadowego
7.2	Wytwarzanie rur i stan dostawy
8	Wymagania
8.1	Postanowienia ogólne
8.2	Skład chemiczny
8.3	Własności mechaniczne
8.4	Odporność na korozję
8.5	Powierzchnia zewnętrzna i jakość wewnętrzna
8.6	Prostość
8.7	Przygotowanie końców rur
8.8	Wymiary, masy i tolerancje
8.9	Reakcja na ogień
9	Kontrola
9.1	Rodzaj kontroli
9.2	Dokumenty kontroli
9.3	Treść dokumentów kontroli
9.4	Zakres kontroli i badań
10	Pobieranie próbek
10.1	Częstość badań
10.2	Przygotowanie odcinków próbnych i próbek do badań
11	Metody badań
11.1	Próba rozciągania
11.2	Próba rozłaczania
11.3	Próba spłaszczania
11.4	Badanie szczelności
11.5	Badanie nieniszczące spoiny
11.6	Sprawdzenie wizualne
11.7	Sprawdzenie wymiarów
11.8	Badanie korozji międzykrystalicznej
11.9	Identyfikacja materiału

- 12 **Badania powtórne, sortowanie i powtórna obróbka**
- 13 **Cechowanie**
- 14 **Pakowanie**

- 15 **Ocena zgodności**
- 15.1 **Postanowienia ogólne**
- 15.2 **Wstępne badanie typu (ITT)**
- 15.3 **Zakładowa kontrola produkcji (FPC)**

Załącznik A (informacyjny) Preferowane gatunki stali

Załącznik B (informacyjny) Zalecane stosowanie rur

- Załącznik ZA (informacyjny) Rozdziały niniejszej Normy Europejskiej dotyczące postanowień dyrektywy UE Wyroby budowlane**
- ZA.1 **Zakres i właściwe charakterystyki**
- ZA.2 **Procedura(-y) potwierdzania zgodności rury ze szwem ze stali odpornej na korozję**
- ZA.3 **Oznakowanie CE**

Bibliografia