

Spis treści

	stronica
Przedmowa	2
Wprowadzenie	2
1 Zakres normy	3
2 Powołania normatywne	3
3 Mechaniczna obróbka końcowa	3
4 Obróbka chemiczna	6
5 Obróbka cieplna	7
6 Bezpieczeństwo i higiena pracy	7
Załącznik A (informacyjny) Niektóre parametry obróbki skrawaniem powłok natryskanych cieplnie	8
Załącznik B (informacyjny) Niektóre parametry szlifowania powłok natryskanych cieplnie	10
Załącznik C (informacyjny) Informacje o ścierniwach	12

Przedmowa

Niniejsza Norma Europejska (EN ISO 14924:2005) została opracowana przez Komitet Techniczny CEN/TC 240 „Natryskiwanie cieplne i powłoki natryskiwane cieplnie”^{N1)}, którego sekretariat jest prowadzony przez DIN, we współpracy z Komitetem Technicznym ISO/TC 107 „Powłoki metalowe i inne nieorganiczne”^{N2)}.

Niniejsza Norma Europejska powinna uzyskać status normy krajowej, przez opublikowanie identycznego tekstu lub uznanie, najpóźniej do stycznia 2006 r., a normy krajowe sprzeczne z daną normą powinny być wycofane najpóźniej do stycznia 2006 r.

Zgodnie z Przepisami wewnętrznymi CEN/CENELEC do wprowadzenia niniejszej Normy Europejskiej są zobowiązane krajowe jednostki normalizacyjne następujących państw: Austrii, Belgii, Cypru, Danii, Estonii, Finlandii, Francji, Grecji, Hiszpanii, Holandii, Irlandii, Islandii, Litwy, Luksemburga, Łotwy, Malty, Niemiec, Norwegii, Polski, Portugalii, Republiki Czeskiej, Słowacji, Słowenii, Szwajcarii, Szwecji, Węgier, Włoch i Zjednoczonego Królestwa.

Wprowadzenie

Efektywne zastosowanie części natryskanej cieplnie zależy między innymi od zastosowanej technologii obróbki wykończeniowej i/lub obróbki końcowej powłoki. Aby zastosować właściwą obróbkę wykończeniową lub końcową powłoki natryskanej cieplnie, konieczne jest uwzględnienie właściwości jej struktury lamelarniej. Struktura ta różni się od struktury tego samego materiału w postaci lanej lub przerobionej plastycznie. Zastosowanie metody obróbki końcowej stosowanej do obróbki materiału w wymienionych wyżej stanach może doprowadzić do uszkodzenia powłoki.

^{N1)} Odsyłacz krajowy: Odpowiednia nazwa w języku niemieckim – „Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten”.

^{N2)} Odsyłacz krajowy: Odpowiednia nazwa w języku angielskim – „Metallic and other inorganic coatings”.